

World 1st Technology
Only 1 In The World

2022년 정기 위험성평가 결과



JUSUNG
ENGINEERING

[Headquarter] 240 Opo-ro, Opo-eup, Gwangju-si
Gyeonggi-do, Korea

[Yongin R&D Center] 79 Sinjeong-ro, Yongin-si
Gyeonggi-do, Korea

1. 위험성평가 개요

배경

- ▶ 산업안전보건법 제36조(위험성평가의 실시), 중대재해 처벌 등에 관한 법률 시행령 제4조(안전보건관리체계의 구축 및 이행 조치)에 따라 **반기 1회 이상** 사업장 특성에 따른 유해·위험 요인을 확인하고 개선하는 **위험성 평가 실시**

목적

- ▶ **중대산업재해 예방을 위해 위험성 평가의 중요성**이 대두됨에 따라 **근로자 참여**를 통하여 실질적인 위험을 파악하고 안전을 개선하고자 함

◎ 중대재해 감축 핵심 전략

전략 1] 기업 스스로 위험요인을 발굴·개선하는 **위험성평가를 중심**으로 『자기규율 예방체계』 구축·이행 실시

전략 2] 중대재해가 다발하는 중소기업, 건설·제조업, 추락·끼임·부딪힘, 하청 사고에 대해 집중 지원 및 특별 관리

일정

- ▶ 22년 5월~6월 간 용인 R&D센터, 광주 본사 각각 **위험성 평가 진행 계획표**를 토대로 업무 진행
- ※ 상세 일정은 위험성 평가 진행 계획 참조

근로자 참여를 토대로 산안법, 중처법 기준을 충족한 위험성 평가 진행

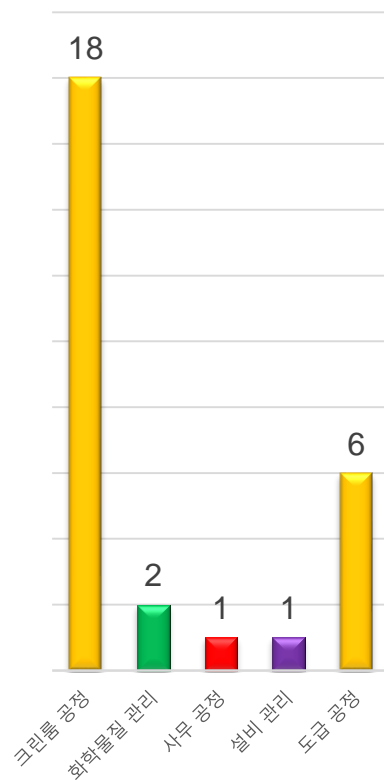
2. 2022년 정기 위험성 평가 일정

No.	구분	추진계획	담당자	진행 주차															비고	
				4월					5월					6월						
				1주차	2주차	3주차	4주차	5주차	1주차	2주차	3주차	4주차	5주차	1주차	2주차	3주차	4주차	5주차		
1	준비	위험성평가 사외교육 (위험성평가 담당자교육)	안전관리자		교육 이수															
		위험성평가 조직 구성 (위험성평가 담당자 지정)	안전관리자				조직 구성													● 각 부서 관리감독자(팀장) 또는 부서 내 지정 근로자 위험성평가 담당자 선정
		위험성평가 사내교육 (위험성평가 담당자 교육)	안전관리자					1차,2차 교육진행												● 교육강사 : 안전관리자
		위험성평가 계획 수립	안전관리자				계획 수립													
2	계획	현장 공정흐름도 파악 및 유해·위험요인 분석	안전관리자 관리감독자						공정흐름도 파악 및 유해·위험요인 분석											● 부서별 오전/오후 2팀씩 유해·위험요인 분석 진행 (현장 Patrol 실시)
		세부 유해·위험요인 평가	안전관리자									세부 유해·위험요인 평가								
3	실행	개선계획 수립 및 개선진행	안전관리자 관리감독자															개선계획 수립 및 개선진행		

진행기간

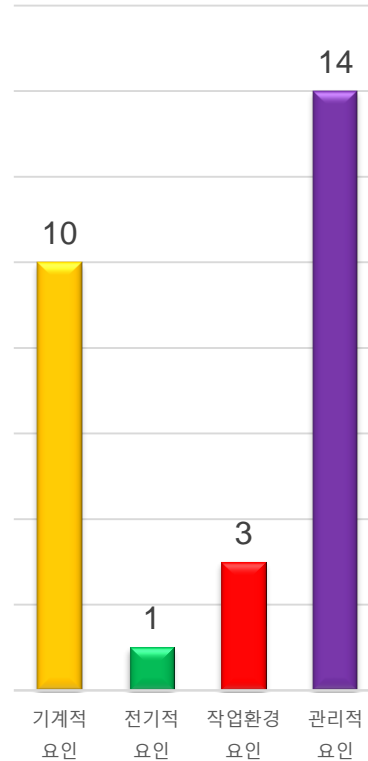
22년 5월 2~3주차, 6월 2주차 3주간 안전 Patrol 진행

공정별 총 지적 건수



NO.	공정	지적 건수
1	연구 개발 (크린룸 공정)	18건
2	화학물질 관리	2건
3	사무 공정	1건
4	설비 관리	1건
5	도급 공정	6건
합계		28건

위험요인 별 지적 건수



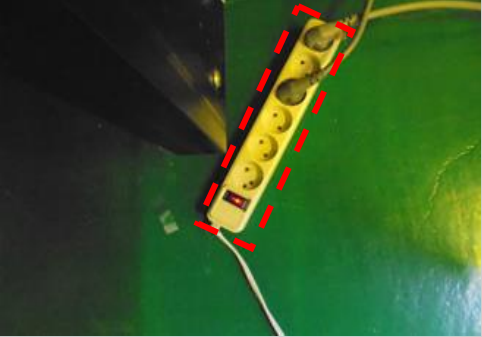
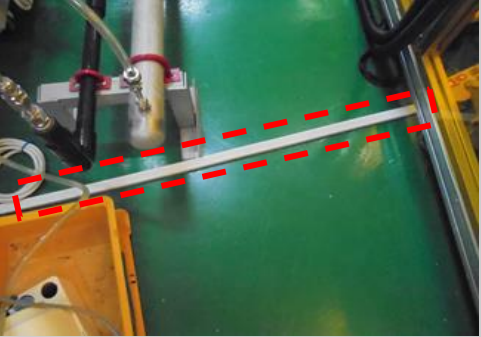
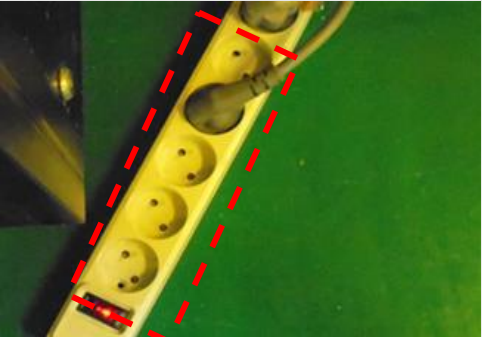

NO.	위험 요인	지적 건수
1.	기계적 요인 (물리적 요인 등)	10건
2.	전기적 요인 (감전 등)	1건
3.	작업환경 요인 (이동통로 등)	3건
4.	관리적 요인 (경고표지 등)	14건
합계		28건



통계

지적 건

No.	공정	위험 요인	지적 내용	감소 대책	비고
1	크린룸 공정	관리적 요인	2층 Wet Statin 내 보호구 착용 등 경고표지 미설치	보호구 착용 등 경고표지 설치	
2	크린룸 공정	기계적 요인	2층 크린룸 작업 발판 전도방지 조치 미흡으로 전도 위험	작업 발판 내 미끄럼 방지테이프 설치	
3	크린룸 공정	기계적 요인	바닥 설치된 전기 배선덮개 미설치로 전도사고 위험	전기 배선덮개 설치	
4	크린룸 공정	전기적 요인	비접지형 멀티탭 사용으로 감전 및 화재 폭발사고 위험	접지가 설치되어 있는 멀티탭 사용 및 교체	
5	크린룸 공정	관리적 요인	2층 크린룸 내 챔버 하부 작업 시 안전모 사용이 불편하여 경작업 안전모 교체 필요	경작업용 안전모 교체	
6	크린룸 공정	기계적 요인	제한하중이 미표기 된 아이볼트 사용	제한하중이 표기된 아이볼트 교체	
7	크린룸 공정	기계적 요인	이동식 계단 사용 시 안전난간대 미설치로 인한 추락사고 위험	안전난간대가 설치된 이동식 계단 사용	
8	크린룸 공정	기계적 요인	말뚝계 작업 시 안전난간에 기댄 작업 및 아웃트리거 미설치로 인한 추락사고 위험	경고표지 부착 및 아웃트리거 설치 후 작업 실시	
9	크린룸 공정	관리적 요인	적재대 최상단부 고중량 적재로 근로자 근골격계 질환 위험	무게별 차등 적재 표시 부착	
10	크린룸 공정	기계적 요인	크린룸 내 근로자 보행 시 날카로운 쇠에 의한 베임사고 위험	안전펜스 설치로 접근금지 조치	
11	크린룸 공정	작업환경 요인	2층 비상 세척시설 이동통로 확보 미흡	비상세척실 이동통로 구획 표기	
12	크린룸 공정	작업환경 요인	보호구함 앞 정리정돈 미흡으로 비상 시 보호구 사용 지연위험	보호구 함 적재를 적재 금지 및 정리정돈 실시	
13	크린룸 공정	관리적 요인	화학물질 보관 함 내 소분용기 MSDS 비치 미흡	MSDS 비치	
14	크린룸 공정	관리적 요인	기기 상부 작업 시 근로자 추락사고 위험	추락 경고표지 부착	
15	크린룸 공정	기계적 요인	이동식 계단 안전난간대 법적 기준 준수 미흡	사용 금지 및 반출 진행	
16	크린룸 공정	관리적 요인	1층 크린룸 출입구 동시 사용 시 입구쪽 근로자 충돌사고 위험	충돌 경고표지 부착	
17	크린룸 공정	관리적 요인	1층 크린룸 높이가 낮은 배관 내 충돌위험	안전모 착용 및 충돌주의의 경고표지 부착	
18	크린룸 공정	관리적 요인	1층 크린룸 전기판넬 감전주의의 경고표지 부착 미흡	감전주의의 경고표지 부착	
19	4층	기계적 요인	바닥 설치된 전기 배선덮개 미설치로 전도사고 위험	전기 배선덮개 설치	
20	1층	기계적 요인	CHEMICAL 보관실 내 과적으로 인한 붕괴 및 전도사고 위험	과적 금지 및 정리정돈 실시	
21	1층	작업환경 요인	CHEMICAL 보관실 안전통로 미확보로 근로자 이동 시 전도사고 위험	안전통로 및 CHEMICAL 보관구역 확보	
22	폐수처리장	관리적 요인	저수조 설치장소 내 밀폐공간 경고표지 미부착	밀폐공간 경고표지 설치	
23	3층	관리적 요인	전기실 출입문 내 관계자 외 출입금지 경고표지 미부착	관계자 외 출입금지 및 감전주의의 경고표지 설치	
24	폐수처리장	관리적 요인	폐수처리장 내 PVC저장 용기 경고표지 미설치	저장용기 내 경고표지 설치	
25	폐수처리장	관리적 요인	폐수처리장 내 사다리 보관장소 내 보호구 착용 등 경고표지 미설치	보호구 착용 등 경고표지 설치	
26	사내식당	관리적 요인	사내식당 식자재 보관함 내 중량물 취급주의의 경고표지 미설치	중량물 취급주의의 경고표지 설치	
27	사내식당	관리적 요인	사내식당 냉동고,냉장고 내 저온경고 경고표지 미설치	저온주의의 경고표지 설치	
28	사내식당	기계적 요인	바닥 설치된 전기 배선 노출되어 전도사고 위험	전기케이블 위치 조정	

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
1	크린룸 공정	관리적 요인	2층 Wet Statin 내 보호구 착용 등 경고표지 미설치 	보호구 착용 등 경고표지 설치 	6월	개선 완료
2	크린룸 공정	기계적 요인	2층 크린룸 작업 발판 전도방지 조치 미흡으로 전도 위험 	작업 발판 내 미끄럼 방지테이프 설 치 	6월	개선 완료

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
3	크린룸 공정	기계적 요인	<p>바닥 설치된 전기 배선덮개 미설치로 전도사고 위험</p> 	<p>전기 배선덮개 설치</p> 	6월	개선 완료
4	크린룸 공정	전기적 요인	<p>비접지형 멀티탭 사용으로 감전 및 화재 폭발사고 위험</p> 	<p>접지가 설치되어 있는 멀티탭 사용 및 교체</p> 	6월	개선 완료

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
5	크린룸 공정	관리적 요인	<p>2층 크린룸 내 챔버 하부 작업 시 안전모 사용이 불편하여 경작업 안전모 교체 필요</p> 	<p>경작업용 안전모 교체</p> 	6월	개선 완료
6	크린룸 공정	기계적 요인	<p>제한하중이 미표기 된 아이볼트 사용</p> 	<p>제한하중이 표기된 아이볼트 교체</p> 	6월	개선 완료

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
7	크린룸 공정	기계적 요인	<p>이동식 계단 사용 시 안전난간대 미설치로 인한 추락사고 위험</p> 	<p>안전난간대가 설치된 이동식 계단 사용</p> 	6월	개선 완료
8	크린룸 공정	기계적 요인	<p>말비계 작업 시 안전난간에 기대어 작업 및 아웃트리거 미설치로 인한 추락사고 위험</p> 	<p>경고표지 부착 및 아웃트리거 설치 후 작업 실시</p> 	6월	개선 완료

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
9	크린룸 공정	관리적 요인	<p>적재대 최상단부 고중량 적재로 근로자 근골격계 질환 위험</p> 	<p>무게별 차등 적재 표시 부착</p> 	7월	개선 완료
10	크린룸 공정	기계적 요인	<p>크린룸 내 근로자 보행 시 날카로운 쇠에 의한 베임사고 위험</p> 	<p>안전펜스 설치로 접근금지 조치</p> 	6월	개선 완료





No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
11	크린룸 공정	작업환경 요인	<p>2층 크린룸 비상 세척시설 이동통로 확보 미흡</p> 	<p>비상세척실 이동통로 구획 표기</p> 	7월	개선 완료
12	크린룸 공정	작업환경 요인	<p>보호구함 앞 정리정돈 미흡으로 비상시 보호구 사용 지연위험</p> 	<p>보호구 함 앞 적재물 적재 금지 및 정리정돈 실시</p> 	6월	개선 완료





No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
13	크린룸 공정	기계적 요인	화학물질 보관함 내 소분용기 MSDS 비치 미흡 	소분용기 MSDS 비치 	6월	개선 완료
14	크린룸 공정	관리적 요인	기기 상부 작업 시 근로자 추락사고 위험 	추락 경고표지 부착 	6월	개선 완료

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
15	크린룸 공정	기계적 요인	<p>이동식 계단 안전난간대 법적 기준 준수 미흡</p> 	<p>사용 금지 및 반출 진행</p> 	6월	개선 완료
16	크린룸 공정	관리적 요인	<p>1층 크린룸 출·입구 동시 사용 시 입구쪽 근로자 충돌사고 위험</p> 	<p>충돌 경고표지 부착</p> 	6월	개선 완료


No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
17	크린룸 공정	기계적 요인	<p>1층 크린룸 높이가 낮은 배관 내 충돌위험</p> 	<p>안전모 착용 및 충돌주의 경고표지 부착</p> 	6월	개선 완료
18	크린룸 공정	기계적 요인	<p>1층 크린룸 전기판넬 감전주의 경고 표지 부착 미흡</p> 	<p>감전주의 경고표지 부착</p> 	6월	개선 완료

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
19	4층	기계적 요인	<p>바닥 설치된 전기 배선덮개 미설치로 전도사고 위험</p> 	<p>전기 배선덮개 설치</p> 	6월	개선 완료
20	1층	기계적 요인	<p>CHEMICAL 보관실 내 과적으로 붕괴 및 전도사고 위험</p> 	<p>과적 금지 및 정리정돈 실시</p> 	7월	개선 완료

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
21	1층	작업환경 요인	<p>CHEMICAL 보관실 안전통로 미확보 로 근로자 이동 시 전도사고 위험</p> 	<p>안전통로 및 CHEMICAL 보관구역 확보</p> 	6월	개선 완료
22	폐수처리장	관리적 요인	<p>저수조 설치장소 내 밀폐공간 경고표 지 미부착</p> 	<p>밀폐공간 경고표지 설치</p> 	6월	개선 완료

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
23	3층	관리적 요인	<p>전기실 출입문 내 관계자 외 출입금지 경고표지 미부착</p> 	<p>관계자 외 출입금지 및 감전주의 경고표지 설치</p> 	6월	개선 완료
24	사내 식당	기계적 요인	<p>폐수처리장 내 PVC저장 용기 경고표지 미설치</p> 	<p>저장용기 내 경고표지 설치</p> 	7월	개선 완료

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
25	폐수처리장	관리적 요인	폐수처리장 내 사다리 보관장소 내 보호구 착용 등 경고표지 미설치 	보호구 착용 등 경고표지 설치 	6월	개선 완료
26	사내 식당	관리적 요인	사내식당 식자재 보관함 내 중량물 취급주의 경고표지 미설치 	중량물 취급주의 경고표지 설치 	6월	개선 완료

No.	공정	위험 요인	부적합 사항(As is)	개선방안(To be)	예정일	비고
27	사내 식당	관리적 요인	<p>사내식당 냉동고,냉장고 내 저온경고 경고표지 미설치</p> 	<p>저온주의 경고표지 설치</p> 	6월	개선 완료
28	사내 식당	관리적 요인	<p>바닥 설치된 전기 배선 노출되어 전도사고 위험</p> 	<p>전기케이블 위치 조정</p> 	6월	개선 완료

JUSUNG

ENGINEERING

www.jusung.com